

POK NKP1
1:10

ŘEZ a - a
1:10

ŘEZ b - b
1:10

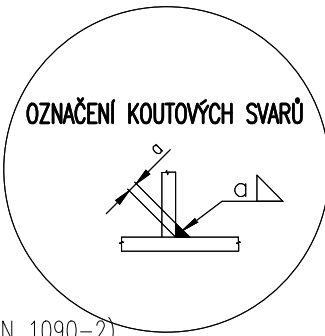
AXONOMETRIE

Pozice	Počet kusů	Název	Délka (mm)	Šířka (mm)	Materiál	Hmotnost 1 kusu (kg/kus)	Hmotnost celkem (kg)
600	20	L30x4	363	0	S235JR	0.6	12.9
601	20	L30x4	363	0	S235JR	0.6	12.9
602	4	L70x7	2820	0	S235JR	20.8	83.2
603	8	P12x115-150	150	115	S235JR	1.5	12.1
604	4	P6x100-200	200	100	S235JR	0.9	3.8
605	4	P6x150-200	200	150	S235JR	1.4	5.7
606	2	P6x60-110	110	60	S235JR	0.3	0.6
607	1	P20x360-360	360	360	S235JR	20.3	20.3
608	1	P30x570-570	570	570	S235JR	76.5	76.5
Celková hmotnost [kg]:							228.1

POZNÁMKA:

SPOJE:

- ŠROUBY JAKOSTI 8.8, VŠECHNY SPOJE BUDOU OPATŘENY PRUŽNOU PODLOŽKOU
- VEŠKERÝ SPOJOVACÍ MATERIÁL BUDE POZNÁMKOVÁNÝ
- STUPEŇ KVALITY SVARŮ "B" DLE ČSN EN ISO 5817
- NEOZNÁČENÉ KOUTOVÉ SVARY $a=4$ mm
- OBLAST OTVORŮ PRO PŘÍPOJENÍ UZEMĚNÍ NATŘÍT AŽ PO PŘÍPOJENÍ K ZEMNÍCI SÍTI
- 100% SVARŮ BUDE ZKONTROLOVÁNO VIZUÁLNÍ ZKOUŠKOU DLE ČSN EN ISO 17637
- 25% MONTÁŽNÍCH A 25% DÍLENSKÝCH SVARŮ BUDE ZKONTROLOVÁNO NDT METODOU (VIZ. ČSN EN 1090-2)



POVRCHOVÁ ÚPRAVA

- KONSTRUKCI OTŘÍSKAT NA STUPEŇ SA 2.5 (POVRCH A HRANY BUDOU POHLEDOVÉ)
- ŽÁROVĚ ZINKOVAT DLE ČSN EN ISO 1461
- KONSTRUKCI PŘED ZINKOVÁNÍM SESTAVIT NA DÍLNĚ
- KONSTRUKCI OPATŘIT ODVZDUŠŇOVACÍMI, VTKOVÝMI A ODTOKOVÝMI OTVORY PRO ODTOK ZINKU (PROVEDE VÝROBCE)

OSTATNÍ:

- VÝROBCE DODÁ INSPEKČNÍ CERTIFIKÁTY VEŠKERÉHO MATERIÁLU, PROTOKOLY A OSVĚDČENÍ V ROZSAHU VÝPLÝVAJÍCÍHO Z TŘÍDY PŘÍPOJENÍ KONSTRUKCE DLE ČSN EN 1090-2
- VÝROBCE DODÁ PROTOKOL O KONTROLNÍM MĚŘENÍ TLOUŠŤKY POVLAKU ZINKOVÉHO POVLAKU A PROHLÁŠENÍ O SHODĚ
- TATO DOKUMENTACE NENAHRAŽUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI
- KOTEVNÍ PLECHY KONSTRUKCE BUDOU PODILY KOTEVNÍ MALTOU (NAPŘ. GROUTEX 603)
- PODLITÍ MUSÍ VYKAZOVAT MINIMÁLNĚ STEJNÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI JAKO BETON ZÁKLADOVÝCH PATEK
- PROFILY UPE DLE DIN 1026-2

UPOZORNĚNÍ:

- JAKÁKOLIV ZMĚNA PROJEKTU (V DALŠÍM STUPNI) MUSÍ BÝT KONZULTOVÁNA A ODSOUHLAŠENA S PROJEKTANTEM NEBO STATIKEM
- NEUVEDENÉ POŽADAVKY NA VÝROBU A KONTROLU SE ŘÍDÍ USTANOVENÍMI V ČSN EN 1090-2
- PŘED VÝROBOU KONSTRUKCE BUDE DODAVATELEM OVĚŘENA ROZTEČ KOTVENÍ PŘÍSTROJE

MATERIÁL OCELOVÉ KONSTRUKCE	TŘÍDA PŘÍPOJENÍ DLE ČSN EN 1090-2	ANTIKOROZNÍ OCHRANA A POVRCHOVÁ ÚPRAVA	
		TL. VRSTVY ZINKU	NDFT (ČSN EN ISO 12944-5)
S235JR	"EXC2"	85 µm	- µm

AUTORIZACE:

D			
C			
B			
A			
INDEX REVIZE	POPIS REVIZE	DATUM	JMÉNO
NÁZEV AKCE	TR BLANSKO - ROZŠÍŘENÍ R110KV, DOPLNĚNÍ T103	Č. STAVBY: 1020002620	
STAVEBNÍK	EGD, a.s., LIDICKÁ 1873/36, 602 00 BRNO	Č. OBJ.: 4501338395	
STATUS/STUPEŇ	DOKUMENTACE PRO PŘÍPOJENÍ STAVBY (DPS)		
ČÁST	D.2 DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ		
ZHOT. DOKUMENTACE	OMEXOM GA Energo s.r.o., NA STŘÍLNĚ 1929/8, 323 00 PLZEŇ-BOLEVEČ		
KONTAKTNÍ OSOBA	Ing. MARCEL MATUŠKA, marcel.matuska@gaenergo.cz		
ARCHIVNÍ ČÍSLO	505020100501-342	DATUM: 07-2021	
ZOD. PROJEKTANT	ING. MILAN LETEV	ČÍSLO VÝK/DOK: D.2 b) - 11 / 11-1	
VYPRACOVAL	TOMÁŠ STOKLÁSEK		
KONTROLOVAL	ING. MILAN LETEV		
MÍSTO STAVBY	TR 110/22 KV BLANSKO, Brněnská, 678 01 Blansko	KÓD LOKALITY: BK	
SO/PS	PS09 - ROZVODNA 110 KV- TECHNOLOGIE	MĚŘÍTKO: M 1:10, 1:5	
MAJETKOVÁ TŘÍDA	CZD00038	FORMÁT: 8xA4	
DRUH DOKUMENTU	ROZMĚROVÉ VÝKRESY POK	LIST/CELKEM: 1/3	
NÁZEV DOKUMENTU	POK NKP1 VÝKRES SESTAVENÍ	ARCHIVNÍ ČÍSLO EGD:	

Soubor: 11-1_NKP1_505020100501-342.DWG